



## Tesztállomás kábelkorbácsokhoz

### Termék leírása

A rendszer kézzel betölthető tesztállomás kábelkorbácsok végteszteléséhez. Az optikai tesztelés beépített ipari kamerák segítségével történik. Ezzel egyidőben PC-vezérelt mérési technológiával történik az elektromos tesztelés. A teszten megfelelt alkatrészeket beépített lézerberendezéssel jelölik meg.

### Felhasználási területek

Minőségbiztosítás és gyártósori végellenőrzés a termelés/gyártás területén.



## Tesztállomás kábelkorbácsokhoz

### Műszaki adatok

#### Tesztpad /Tesztberendezés

- Tesztasztal alumínium vázzal
- Tesztcella a tesztasztalon
  - 4 db kamera
  - Vonalkód olvasó
  - Jelölő lézer
  - Elszívó a lézer-füst elszívásához
  - Érintkezők

#### Szoftver

- Windows alatt futó TST-WIN
  - A mérési folyamat online vizualizációja
  - A kamera-képek online megjelenítése
  - A mérési görbék megjelenítése monitoron
  - Paraméterezhető képfeldolgozás
  - Az összes beállítás és munkafolyamat menüvezérelt, szabadon programozható
  - Széleskörű lehetőségek a folyamat és a mérések vezérléséhez
  - Számos kiértékelési és statisztikai lehetőség, adat export
- Adatbázis szerver a folyamat adatainak kiértékeléséhez

#### Tesztelhető jellemzők

- Optikai ellenőrzés
  - alkatrész ellenőrzés
  - NTC pozíció és elrendezés
  - DMC címkézés
- Elektromos tesztelés
  - Kábelteszt cross-over/vezetés
  - alkatrész tesztelés
  - változat ellenőrzés
  - csatlakozó zárás
- CO2 jelölő lézer
  - Adat mátrix kódolású sorozatszám

#### Beviteli- /Megjelenítő eszközök

- 2 db monitor
- Indító gomb/Leállító gomb
- Akusztikus adók
- Címkenyomtató

#### Méretek/Szállítás

- 1800x2200x800 mm (SZxMxM)  
Tömeg: kb. 375 kg

#### Teszt időtartama / Ciklusidő

- A végzett feladattól függően változik

#### Példaberendezés típusa

- 114 5103