



Robotizált automata tesztcella irányjelző karok / kormánykapcsolók ellenőrzéséhez

Termék leírása

Ez a tesztcella kormánykapcsolók gyártósorába került beintegrálásra.

Az alkatrészek kezelése és az irányjelző kar mozgatása robottal történik. A tesztcellát, a robotot és a szállítópályákat a robot kontrollere vezérli.

A cserélhető ülékek és megfogók miatt rugalmas felépítés jellemzi a tesztállomást, a robot pedig automatikusan alkalmazkodik a cserélhető ülékekhez, ami lehetővé teszi a tesztdarabok és a tesztfolyamatok közötti gyors váltást.

Felhasználási területek

Minőségbiztosítás és gyártósori végtesztelés a termelés / gyártás területén



Robotizált automata tesztcella irányjelző karok / kormánykapcsolók ellenőrzéséhez

Műszaki adatok

Tesztpad /Tesztberendezés	
<ul style="list-style-type: none"> Mechanikus eszköz cserélhető érintkezőkkel és adapterrel 6-tengelyes Stäubli TX robot a tesztadarabok mozgatásához és működtetéséhez Cserélhető megfogó, megfogóállomás, automatikusan tanuló megfogó Cserélhető ülék, a gép síkjainak típus-specifikus automata referenciája 	
Szoftver	
<ul style="list-style-type: none"> V+ robotvezérlő szoftver, 27 párhuzamos feladat az állomás vezérléséhez <ul style="list-style-type: none"> A mozgások menüvezérelten taníthatók és szerkeszthetők, mozgási és helyzet adatbázis Szekvenciavezérlő állomás, biztonság, szállítópálya, I/O DeviceNet-en keresztül ASi busz a robot cserélhető megfogóján A munkadarab hordozó adatainak olvasása/írása (Moby-I) Windows alatt futó TST-Win <ul style="list-style-type: none"> Az összes beállítás és folyamat menüvezérelt, szabadon programozható Jelszóvédett hozzáférési szintek Napi/Havi dolgozói statisztikák Adattovábbítás a gyártósori számítógép felé az adatok nyomonkövethetősége érdekében A mozgatási lépések specifikálása és a kapcsolási pontok mérése A teszt PC és a robot közötti kommunikáció TCP/IP-n keresztül 	
Tesztelhető jellemzők	
<ul style="list-style-type: none"> A kontaktusadás elfordulási szögének a mérése <ul style="list-style-type: none"> $\pm 60^\circ$, 0,1°-os felbontásban Kontakt sorrend vizsgálata A visszaállítás funkció vizsgálata 16 db multiplexelt, analóg mérőcsatorna <ul style="list-style-type: none"> 0 - 10 V, 0,1 mV-os felbontásban Bemeneti áram mérése 0,1 mA/1 mA/10 mA Mintavételezési idő 0,5 ms a 16 csatornára 	
Beviteli- /Megjelenítő eszközök	Méretek/Szállítás
<ul style="list-style-type: none"> Monitor Billentyűzet 	<ul style="list-style-type: none"> 1300x2100x2000 mm (SZxMxM) Tömeg kb. 870 kg.
Teszt időtartama / Ciklusidő	Példaberendezés típusa
<ul style="list-style-type: none"> Kb. 12 másodperc, az alkatrészek kezelésével együtt 	<ul style="list-style-type: none"> 051 0654