



Automata mérőcella motorszenzorok vizsgálatához

Termék leírása

A berendezés belső égésű motorok Hall effektuson alapuló főtengely- és vezérműtengely jeladóinak automatikus gyártósori végtesztelésére alkalmas. A különböző tesztdarab típusok felismerése és tesztelése automatikusan történik.

A rendszerbe saját adattárolóval rendelkező munkadarab tartóban érkezik a tesztdarab az összeszerelő sorról.

Felhasználási területek

Minőségellenőrzés és gyártósori végtesztelés a termelés/gyártás területén.



Automata mérőcella motorszenzorok vizsgálatához

Műszaki adatok

Tesztpad /Tesztberendezés

- Tesztcella alapvázal
- Továbbító egység megfogóval és érintkezővel
- Állítható csúszka két meghajtó motorral
- Tesztberendezés meghajtással és érintkezőkkel
- Szállítószalag típus-specifikus munkadarab tartókkal
- A tesztcellába integrált mérő és tesztelő elektronika

Szoftver

- Windows alatt futó TST-WIN szoftver
 - Folyamat vezérlés
 - A mérések és tesztek végrehajtása
 - A teszteredmények bemutatása
 - Az összes beállítás és munkafolyamat menüvezérelt, szabadon programozható
 - Automatikus típusváltás
 - Jelszóval védett hozzáférési szintek
 - Nap-/havi- illetve dolgozói statisztikák
- Adattovábbítás a gyártósori számítógép felé az adatok nyomonkövethetősége érdekében

Tesztelhető jellemzők

- A Hall effektus alapján működő főtengely és vezérműtengely szenzorok ellenőrzése az eredeti enkóder kerék használatával, meghatározott távolságon és fordulatszám
- Elfordulási szög felbontás 0,015°, 1 fordulat rögzítése 15 biten, maximum 6000-es percnkénti fordulatszám mellett
- Kamera-alapú távolság-beállítás az enkóder kerék és az érzékelő között
- Mérések:
 - Jelfeszültség, 1 mV felbontásban
 - Áramfelvétel, 0,01 mA felbontásban
 - Fázisszög, 0,015° felbontásban
 - Felfutási/Lefutási idő, 50 ns felbontásban
 - Jitter, kitöltési tényező, élek, min/max jelfeszültség
 - „True_Power-On” funkciók

Beviteli- /Megjelenítő eszközök

- Billentyűzet
- Monitor

Méretek /Szállítás

- 2300x2100x1250 mm (SZxMxM)

Teszt időtartama / Ciklusidő

- A végzett feladattól függően változik

Példaberendezés típusa

- 114 0009