



Kézi munkahely fordulatszám szenzorok teszteléséhez

Termék leírása

A pneumatikusan működtetett rendszer fordulatszám-érzékelők gyártósori végellenőrzésére alkalmas, működése a Hall effektuson alapul. A berendezéssel ellenőrizhető a beépítés, az összeépítés minősége és elektromos tesztekre is lehetőség nyílik. A teszten nem megfelelt alkatrészek zárható tárolóba rakását villás fénykapuval ellenőrzik. A vizsgált alkatrészeket kezelő helyezi a berendezésbe.

Felhasználási területek

Minőségbiztosítás és gyártósori végellenőrzés a termelés/gyártás területén.



Kézi munkahely fordulatszám szenzorok teszteléséhez

Műszaki adatok

Tesztpad /Tesztberendezés

- Tesztasztal kidobószerkezettel
- Mechanikus tesztelőszerkezet
- Pneumatika
- Elektromos rendszer
- Mérő és vezérlő elektronika

Szoftver

- Windows alatt futó TST-WIN szoftver
 - Folyamatvezérlés
 - Mérések elvégzése
 - A teszteredmények bemutatása
 - Az összes beállítás és munkafolyamat menüvezérelt, szabadon programozható
 - Automatikus típusváltás
 - Jelszóval védett hozzáférési szintek
 - Napi-/havi- illetve dolgozói statisztikák
- Adattovábbítás a gyártósor számítógépe felé az adatok nyomon követhetősége érdekében

Tesztelhető jellemzők

- Sebességmérő szenzorok tesztelése Hall effektus alapján az eredeti enkóder kerék segítségével, meghatározott távolságban, meghatározott sebességnél.
- Az elfordulási szög felbontása 0,015°, 1 fordulat rögzítése 15 bites felbontással történik, maximum 6000 -es percenkénti fordulatszámnál.
- Mérések:
 - Jelfeszültség, felbontás 1 mV
 - Áramfelvétel, felbontás 0,01 mA
 - Fázisszög, felbontás 0,015°
 - Felfutási/Lefutási idő, felbontás 50 ns
 - Jitter, kitöltési tényező, élek, min/max jelfeszültség

Beviteli- /Megjelenítő eszközök

- Billentyűzet
- Monitor

Teszt időtartama / Ciklusidő

- A végzett feladattól függően változik

Példaberendezés típusa

- 114 0031