



## Robotizált forrasztó berendezés

### Termék leírása

Teljesen automata forrasztóberendezés KLV-robot forrasztó egységgel 4 tengelyű derékszögű roboton. A berendezés kábelek fordulatszám szenzorok házába történő automata forrasztásához használható.

A forrasztási folyamat minden egyes forrasztási pont esetében teljesen felügyelt (hőmérséklet, forrasztóon mennyiség, forrasztási idő, forrasztási pozíció). Az alkatrészek betöltése szállítópályán elhelyezett munkadarab tartókkal történik.

### Felhasználási területek

Fordulatszám szenzorok termelése/gyártása



## Robotizált forrasztó berendezés

### Műszaki adatok

#### Tesztpad / Tesztberendezés

- Védőburkolattal ellátott 4 tengelyes (X-Y-Z-W) robot állomás biztonsági ajtóval.
- Mikro X-Y csúszka az ónadagoló fúvóka finom beállításához 0,48 – 1 mm-es átmérőig.
- Golyóscsapággal ellátott forrasztóon-tekerces tartó akár 1000g-os tekercekhez is.
- A forrasztóon adagoló pneumatikus felemelése a gép állásidejében bekövetkező forrasztóon sérülések megelőzése érdekében
- Automata forrasztócsúcs tisztítás

#### Szoftver

- Windows alatt futó Lrobot szoftver
  - A forrasztási programok menüvezérelten konfigurálhatók
  - Minden egyes lépéshez/forrasztási ponthoz definiálhatók beállítási pontok, tűréshatárok és vezérlőfunkciók
  - Minden egyes forrasztási program tartalmazza az összes szükséges kezelési eljárást
  - Változatos statisztikai kiértékelési opciók érhetők el a forrasztási programokhoz, online
  - Jelszóvédett hozzáférési szintek
- Lehetőség van Soft-SPS integrálására is
- Lehetőség van a gyártósori számítógéppel való összekapcsolásra

#### Tesztelhető jellemzők

- Az ónadagolónál elhelyezett forgó enkóderrel vezérelt adagoló motor segítségével szabályozható az erő/sebesség/mennyiség
- Programozható forrasztóhuzal mennyiség
- Az aktuális hőmérsékletértékek rögzítése minden egyes forrasztási pont esetében
- A rugó kitérés / dugattyú nyomás rögzítése
- A forrasztóhuzal mennyiségének a rögzítése
- Az összes pneumatikus végállás figyelése

#### Beviteli- / Megjelenítő eszközök

- Monitor
- Billentyűzet

#### Méretek / Szállítás

- kb. 1000x2000x1500 mm (SZxMxM)  
Tömeg: kb. 400 kg

#### Teszt időtartama / Ciklusidő

- A végzett forrasztási feladattól függően változik, jellemzően 10 másodperc

#### Példaberendezés típusa

- 157 4167