



Prüfstation für Lichtmaschinensensoren

Produktbeschreibung

Die Anlage dient zur vollautomatischen Prüfung von 3-phasigen Lichtmaschinensensoren.

Einsatzgebiete

Qualitätskontrolle und End-of-Line Prüfung im Bereich Produktion/Fertigung von Lichtmaschinensensoren.



Prüfstation für Lichtmaschinensensoren

Technische Daten

Prüfvorrichtung/Gerät

- Prüfvorrichtung auf Unterbau aus Aluminiumrohr
- 2x Prüfnest
- Laser zur Beschriftung der Prüflinge
- Ablageband für n. i. O. Teile
- Pneumatik
- 2x Steuerelektronik (Prüfvorrichtung, Prüfbucht)

Software

- Soft-SPS unter WIN-AC
 - Zellensteuerung
- TST-WIN unter Windows
 - Steuerung der Prüfabläufe
 - Durchführung der Messungen/Prüfungen
 - Visualisierung der geschalteten Prüflingsfunktionen und Prüfergebnisse
- Automatischer Typwechsel
- Alle Einstellungen und Abläufe menügeführt programmierbar
- Passwortgeschützte Zugriffsebenen
- Tages-/Monats- und Werkerstatistiken
- Datenübergabe an Linienrechner für Datenrückverfolgbarkeit

Prüfumfang

- Messung von
 - Stromaufnahme, Auflösung 0,01 mA
 - Phasenlage, Auflösung 0,06°
 - Duty Cycle
 - Low/high-Spannungspegel
 - Auflösung 1 mV

Eingabe-/Visualisierungsgeräte

- Tastatur
- 2x Monitor

Zeit je Prüfung/Taktzeit

- Individuell, abhängig vom Prüfumfang

Beispielhafter Anlagentyp

- 114 1520