













Handarbeitsplatz zur Prüfung von Tachosensoren

Produktbeschreibung

Die pneumatisch betriebene Anlage wird zur Bandendeprüfung von Tachosensoren auf Hall-Effekt Basis eingesetzt.

Zum Prüfumfang gehören Verbauprüfung, Überprüfung der Montagequalität sowie die elektrische Prüfung. Der Abwurf der n.i.O.-Teile in den abschließbaren Behälter wird über eine Gabellichtschranke überwacht. Die Beschickung der Anlage erfolgt manuell durch eine Bedienperson.

Einsatzgebiete

Qualitätskontrolle und End-of-Line Prüfung im Bereich Produktion/Fertigung













Handarbeitsplatz zur Prüfung von Tachosensoren

Technische Daten

Prüfvorrichtung/Gerät

- Prüftisch mit Abwurfeinrichtung
- Mechanische Prüfvorrichtung
- Pneumatik
- Elektrik
- Mess- und Steuerelektronik

Software

- TST-WIN unter Windows
 - Prozeßsteuerung
 - Durchführung der Messungen
 - Darstellung der Prüfergebnisse
 - Alle Einstellungen und Abläufe menügeführt frei programmierbar
 - Automatischer Typwechsel
 - Passwortgeschützte Zugriffsebenen
 - Tages-/Monats- und Werkerstatistiken
- Datenübergabe an Linienrechner für Datenrückverfolgbarkeit

Prüfumfang

- Prüfung von Tachosensoren auf Hall-Effekt-Basis mittels Original-Geberrad bei definiertem Abstand und definierter Drehzahl
- Drehwinkel Auflösung 0,015°, Aufzeichnung 1 Umdrehung mit 15 Bit Auflösung bei $n_{max} = 6000 \text{ 1/min}$
- Messungen:
 - Signalspannung, Auflösung 1 mV
 - Stromaufnahme, Auflösung 0,01 mA
 - Phasenlage, Auflösung 0,015°
 - Anstiegs/Abfallzeit, Auflösung 50 ns
 - Jitter, duty-cycle, Flanken, min/max. Signalspannung

Eingabe-/Visualisierungsgeräte

- Monitor
- Tastatur

Zeit je Prüfung/Taktzeit

Beispielhafter Anlagentyp

Individuell, abhängig vom Prüfumfang

114 0031