















Roboterlötwerkzeug

Produktbeschreibung

Vollautomatische In-Line Lötanlage mit KLW-Roboterlötwerkzeug an 4-achsigem kartesischen Roboter. Sie dient zum automatischen Verlöten von Kabel in Drehzahl-Sensorgehäusen.

Der Lötprozess wird für jede Lötstelle komplett überwacht (Temperatur, Lötdrahtmenge, Geschwindigkeit Lötdrahtzuführung, Lötdauer, Lötposition). Die Bauteilezuführung erfolgt über Werkstückträger auf Bandstrecke.

Einsatzgebiete

Produktion/Fertigung von Drehzahl-Sensoren















Roboterlötwerkzeug

Technische Daten

Prüfvorrichtung/Gerät

- Roboterstation 4-achsig X-Y-ZW in Umhausung mit Schutztüren
- Micro X-Y Schlitten zur Feinjustierung der Lötdrahtzuführdüse für Durchmesser von 0,48 1 mm
- Kugelgelagerte Lötdrahtrollenhalterung für Rollen bis 1000 g
- Pneumatischer Abhub der Lötdrahtzuführung zur Vermeidung von Beschädigungen des Lötdrahts bei Stillstandszeiten
- Automatische Kolbenreinigung während WT-Wechsel

Software

- · LRobot unter Windows
 - Beliebige Anzahl von Lötprogrammen menügeführt konfigurierbar
 - Für jeden Schritt/Lötpunkt können Sollwertvorgaben, Toleranzgrenzen und Kontrollfunktionen festgelegt werden
 - Jedes Lötprogramm enthält alle notwendigen Handlingabläufe
 - Vielfältige statistische Auswertemöglichkeiten pro Lötprogramm online verfügbar
 - Passwordgeschützte Zugriffsebenen
- Einbindung einer Soft-SPS möglich
- · Anbindung an einen Linienrechner möglich

Leistungsumfang

- Regelung Kraft/Geschwindigkeit/Menge des Vorschubmotors durch Drehgeber an der Lötdrahtzuführung
- Bleifrei, Lötdrahtmenge programmierbar +/- 0.01mm
- Erfassung der Temperatur Ist-Werte an jeder Lötstelle, Regelung ±3 °K während des Lötvorgangs
- Erfassung des Einfederweges/Kolbenanpressung
- Erfassung der Lötdrahtmenge
- Abfrage aller pneumatischen Endlagen

, i.e., e.g. e.t.e. p. i.e. e.g. e.t.	
Eingabe-/Visualisierungsgeräte	Abmessungen/Transport
MonitorTastatur	 ca. 1000x2000x1500 (BxHxT in mm) Gewicht ca. 400 kg
Zeit je Prüfung/Taktzeit	Beispielhafter Anlagentyp
Abhängig vom Lötprogramm, ca. 10 s	• 157 4167