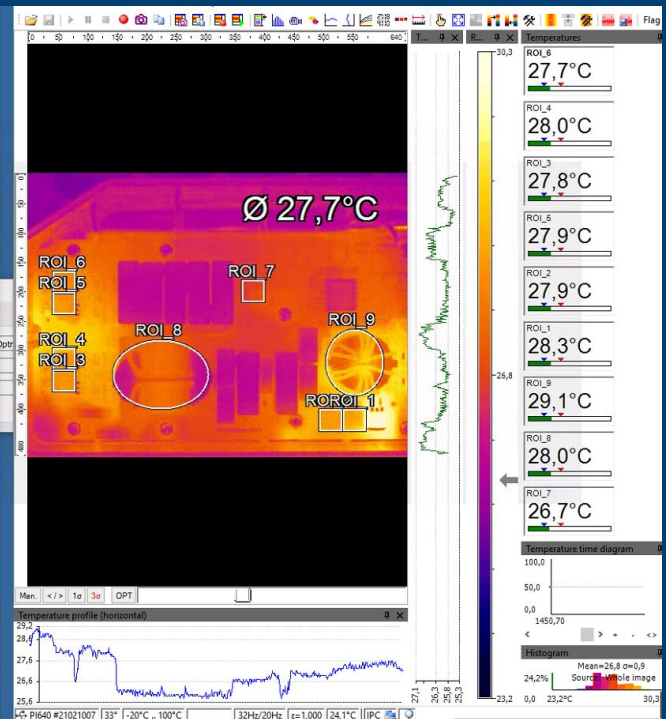




Sichtfehler		el. Fehler	defekti	i.O.
0		10	0	0
Tu	To	mm		
15,0 °C	45,0 °C	0,0 °C		
15,0 °C	45,0 °C	0,0 °C		
0	15	0		
4,500 A	5,500 A	4,674 A		
4,500 A	5,500 A	4,730 A		
4,500 A	5,500 A	4,644 A		
4,500 A	5,500 A	4,759 A		
0	999	1		
0,0 °C	90,0 °C	0,0 °C		
0,0 °C	90,0 °C	0,0 °C		
T_2_aktuell	i.O.	48,0 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_3_aktuell	i.O.	38,3 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_4_aktuell	i.O.	38,5 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_5_aktuell	i.O.	38,1 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_6_aktuell	i.O.	39,0 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_7_aktuell	i.O.	27,2 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_8_aktuell	i.O.	27,2 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_9_aktuell	i.O.	33,2 °C	0,0 °C	90,0 °C
all temperatures ok	i.O.	0	15	0
timer	i.O.	29605 ms	4,500 A	5,500 A
switch off heater, get complete result	i.O.	0	4,500 A	5,500 A
IGBT's ausschalten	i.O.	0	999	1
status OC stop measurement	i.O.	0	0,0 °C	90,0 °C
T_2_aktuell	i.O.	48,0 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_3_aktuell	i.O.	38,3 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_4_aktuell	i.O.	38,5 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_5_aktuell	i.O.	38,1 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_6_aktuell	i.O.	39,0 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_7_aktuell	i.O.	27,2 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_8_aktuell	i.O.	27,2 °C	0,0 °C	90,0 °C
T_9_aktuell	i.O.	33,2 °C	0,0 °C	90,0 °C
all temperatures ok	i.O.	0	0	0
timer	i.O.	29605 ms	0 ms	30000 ms
switch off heater, get complete result	i.O.	0	0	20038 ms
IGBT's ausschalten	i.O.	0	0	0
status OC stop measurement	i.O.	0	999	0
T_1_end	i.O.	45,6 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_2_end	i.O.	48,0 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_3_end	i.O.	38,3 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_4_end	i.O.	38,5 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_5_end	i.O.	38,1 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_6_end	i.O.	39,0 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_7_end	i.O.	27,2 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_8_end	i.O.	27,2 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_9_end	i.O.	33,2 °C	0,0 °C	89,0 °C
T_1	i.O.	19,5 °C	18,0 °C	28,0 °C
T_2	i.O.	21,9 °C	18,0 °C	28,0 °C
T_3	i.O.	12,8 °C	10,0 °C	18,0 °C



EOL Prüfanlage zur Erfassung der thermischen IGBT-Anbindung für Wasserheizer

Produktbeschreibung

Mit Hilfe der Anlage können verschiedene Elektronikbauteile unter Strom gesetzt und während des Prüfvorgangs auf Erwärmung geprüft werden. Obwohl hierfür die thermische Anbindung der IGBT's von Wasserheizern geprüft wurde, wäre es theoretisch möglich, damit auch weitere elektronische Bauteile zu testen.

Einsatzgebiete

Qualitätskontrolle, In-line Prüfung im Bereich Produktion/Fertigung



EOL Prüfanlage zur Erfassung der thermischen IGBT-Anbindung für Wasserheizer

Technische Daten

<h3>Prüfvorrichtung/Gerät</h3> <ul style="list-style-type: none"> • Steuerungstechnik in separatem Schaltschrank (Ansteuerung & Messung des Prüflings) • Wärmebildkamera • Variantenabhängige Kontaktierungen für Platine und Geräteanschluss 	
<h3>Software</h3> <ul style="list-style-type: none"> • TST-WIN Prüfsystem <ul style="list-style-type: none"> - Alle Einstellungen und Abläufe menügeführt und frei programmierbar - Umfangreiche Möglichkeiten zur Steuerung des Ablaufs und der Messungen - Visualisierung der Prüfergebnisse durch eine Messwerttabelle und zusätzliche grafische Anzeige - Visualisierung Prüfablauf (Testschritte) - Visualisierung Wärmebilder On-Line 	
<h3>Prüfumfang</h3> <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsüberprüfung • Temperaturverlaufsmessung • Dynamische Aufzeichnung Wärmebild mit Temperaturverlauf in den verschiedenen Hotspots • Softwareseitige Auswertung Temperaturanstieg und Absolutwerte, daraus Berechnung i.O./n.i.O. thermische Anbindung getrennt für jeden Hotspot • Kurzschlussprüfung • On-Line-Temperaturüberwachung (Stop-Grenzen Stromabschaltung) 	
<h3>Eingabe-/Visualisierungsgeräte</h3> <ul style="list-style-type: none"> • Touchscreen 	<h3>Abmessungen/Transport</h3> <ul style="list-style-type: none"> • ca. 650x2100x860 (BxHxT in mm) • Gewicht ca. 250 kg
<h3>Zeit je Prüfung/Taktzeit</h3> <ul style="list-style-type: none"> • 30 s 	<h3>Beispielhafter Anlagentyp</h3> <ul style="list-style-type: none"> • 114 8236