













Prüf- und Justageanlage für Sicherheits-Laserscanner

Produktbeschreibung

Die Prüf- und Justageanlage ist zum Prüfen und Justieren eines laserbasierten Entfernungsmesssystems auf der Grundlage von Laufzeitmessungen (TOF) bestimmt. Durchführung einer vollautomatischen closed-loop-Justage von Sender und Empfänger in 5 Achsen, sowie anschließende End-Of-Line-Prüfung der kompletten Baugruppe.

Einsatzgebiete

Endmontage, Qualitätskontrolle und End-of-Line Prüfung im Bereich Produktion/Fertigung













Prüf- und Justageanlage für Sicherheits-Laserscanner

Technische Daten

Prüfvorrichtung/Gerät

- Endmontage und Endprüfplatz mit optischer Prüfstrecke 1x1x10 m im Targettunnel
- Targettunnel mit verschiedenen einschwenkbaren optischen Targets mit motorischer Präzisionspositionierung
- Laserleistungsmessung, lasersichere Ausführung
- Mess- und Versorgungstechnik im Schaltschrank
- Steuerungs- und Auswerte-PC

Software

- TST-WIN unter Windows
 - Prozesssteuerung
 - Variantenmanagement
 - Umfangreiche Möglichkeiten zur Steuerung des Ablaufes und der Messungen
 - On-Line-Visualisierung Messprozess und Bildaufnahme
 - Alle Einstellungen und Abläufe menügeführt und frei programmierbar
 - Umfangreiche Auswerte- und Statistikmöglichkeiten, Datenexport
- Datenbankserver zur Prozessdatenauswertung

Prüfumfang

- Integrierte Algorithmen zur Laserleistungs-, Sender-, Empfänger-, und Focusjustage (5D Sende/Empfangsoptimierung mittels Hexapod)
- Closed-loop-Justage über optische Auswertung Laserstrahl auf Target
- Sensorparametrierung über Ethernet Schnittstelle
- Test der Prüflings I/O-Leitungen
- Versionskontrolle
- Software-Boot
- Programmieren kundenspezifischer Parameter
- Prüfung Real-Time-Clock

Eingabe-/Visualisierungsgeräte

- Tastatur
- Monitor
- Bedienbox

Abmessungen/Transport

- ca. 10000x2000x1200 (BxHxT in mm)
- Gewicht ca. 2.200 kg

Zeit je Prüfung/Taktzeit

• Individuell, abhängig vom Prüfumfang

Beispielhafter Anlagentyp

• 374 4053