



CIM-ZAS Prüfstation für Zünd-Anlass-Schalter

Produktbeschreibung

Die Prüfstation dient zur automatischen Funktionsprüfung von Zünd-Anlass-Schaltern und Top-Column-Schaltermodulen mit Multifunktionslenkrad-Schnittstelle.

Die Simulation der Drehbewegung des Zündanlassschalters erfolgt durch einen Servoantrieb drehmomentbegrenzt. Dabei werden das Einstecken des Schlüssels und die Schlüsseldrehung simuliert.

Parallel werden die Signale des Multifunktionslenkrades sowohl analog, als auch über LIN-Bus simuliert und über das zu prüfende Schaltermodul über CAN-Bus weitergegeben.

Einsatzgebiete

Qualitätskontrolle, In-Line- und End of Line Prüfung im Bereich Fertigung/Produktion



CIM-ZAS Prüfstation für Zünd-Anlass-Schalter

Technische Daten

Prüfvorrichtung/Gerät

- Bandstrecke mit Werkstückträgern
- Drehbewegung durch Servoantrieb, drehmomentbegrenzt

Software

- Prüfsoftware TST-WIN unter Windows
- Alle Einstellungen und Abläufe menügeführt programmierbar
- Automatischer Typwechsel
- Passwortgeschützte Zugriffsebenen
- Umfangreiche Auswertemöglichkeiten, Tages-/Monats-/Werkerstatistiken
- Datenübergabe an Linienrechner für Datenrückverfolgbarkeit

Prüfumfang

- Messung Drehwinkel/Drehmoment/ Kontaktgabe gemischt analog-/buscodiert
- Simulation Multifunktionslenkrad (MFL) und Prüfung MFL-Schnittstelle
- Simulation und Prüfung ESCL (Schlüsselabzugssperre)
- Prüfung SCL (Lenkradsperre)
- Messung Kraft/Weg/Kontaktgabe für Key-In-Kontakt, Betätigung pneumatisch
- Drehmoment-Drehwinkel-Kontaktgabe-Messung
 - 0...180°, Auflösung 0,1°
 - ±500 cNm, Auflösung 0,05 cNm
 - ±500 °/s, ±0,2 %

Eingabe-/Visualisierungsgeräte

- Monitor
- Tastatur

Abmessungen/Transport

- ca. 1200x1800x1200 (BxHxT in mm)

Zeit je Prüfung/Taktzeit

- 15 s

Beispielhafter Anlagentyp

- 289 1047