



Prüfanlage für Lenkstockschaltermodule

Produktbeschreibung

Vollautomatische Prüfanlage zur Prüfung von integrierten Lenkstockschaltermodulen. Die Anlage besteht aus einer umlaufenden Bandstrecke, die einen Handarbeitsplatz, eine Übergabestation, fünf Prüfstationen und eine Station zur Laserbeschriftung enthält.

Einsatzgebiete

Qualitätskontrolle und End-of-Line Prüfung im Bereich Produktion/Fertigung



Prüfanlage für Lenkstockschaltermodule

Technische Daten

Prüfvorrichtung/Gerät

- Transportband auf Grundaufbau aus Alu-Profilrohr
- Rundschalttisch
- Pneumatik
- Elektrik
- 2x Roboter
- 3x Schaltschrank

Software

- Soft-SPS WINAC S7
 - Anlagensteuerung
 - Steuerung der einzelnen Prüfstationen
- Visualisierung Prüfergebnisse

Prüfumfang

- Blinken/Lichtumschaltung/Wischen/Waschen/Tempomat
- Zünd-Anlass-Schalter
- Lenkradverriegelung und Schlüsselabzugssperre
- Multifunktionslenkrad und Airbag-Durchschleifung
- Lenkwinkelsensor
- Tongeber
- Transponder für Wegfahrsperr
- Funkfernbedienung 433/315 Mhz
- Gateway für Innenraum-Bus

Eingabe-/Visualisierungsgeräte

- Monitor
- Tastatur

Zeit je Prüfung/Taktzeit

- 15 s

Beispielhafter Anlagentyp

- 289 1048